

LUFTENTFEUCHTER

KLEIN, KOMPAKT, UND DOCH LEISTUNGSSTARK!

HP 25 FUNK

HP 25 AUF EINEN BLICK

KLEIN, KOMPAKT,
UND DOCH
LEISTUNGSSTARK

*Trotz seiner kompakten Gestalt präsentiert sich der **HP 25** leistungsstark im Einsatz.*

Ob im Keller, Wohnbereich, Ausstellungsraum, Archiv oder in der Garage, der **HP 25** passt sich perfekt an die Raumsituation an. Mit seiner sachlichen und qualitativen Anmutung können Sie den Luftentfeuchter **HP 25** problemlos in den unterschiedlichsten Situationen zum Einsatz bringen.

Dabei zeigt er sich mit seiner Entfeuchtungsleistung von bis zu 25 Liter in 24 Stunden extrem leistungsstark und kann dadurch in Räumen bis zu 250m³ eingesetzt werden. Entsprechend dieser Leistungsanforderung wurde bei der Komponentenauswahl darauf geachtet, eine optimale Balance zwischen Leistung und geräuscharmen Betrieb herzustellen.

Seine qualitativ hochwertige und robuste Erscheinung verleiht ihm dabei das stabile, mit Kunststoff beschichtete Stahlblechgehäuse.



EINSATZBEISPIELE



» AUSSTELLUNGSRÄUME

» MUSEEN

» BIBLIOTHEKEN

» GALERIEN

» WOHNBEREICHE

» ARCHIVE

» HOBBYKELLER

» LAGERHALLEN

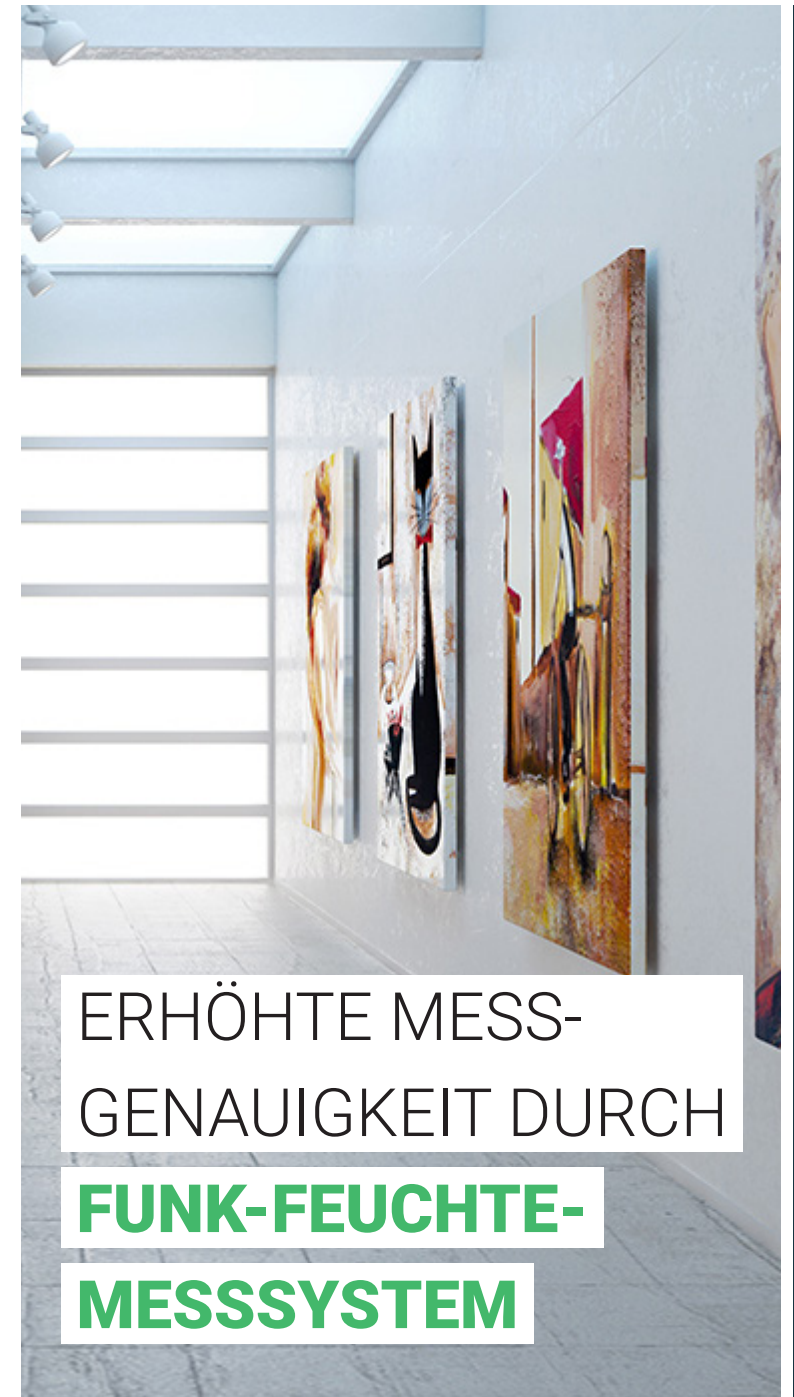
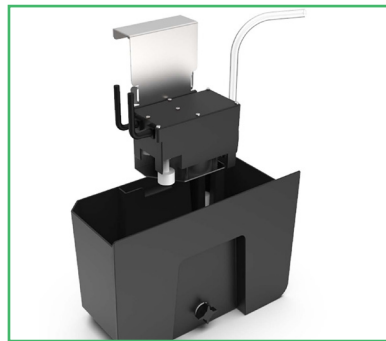
» GARAGEN

PROFESSIONELLE **STEUERUNG!**

Durch den Einsatz einer professionellen Steuerung und hochwertiger Komponenten können auch anspruchsvolle Anforderungen erfüllt werden. Eine **elektronische Abtauautomatik** sowie eine **Füllstandsüberwachung** des Wassertanks mit **automatischer Abschaltung** gehören selbstverständlich dazu. Zusätzlich ermöglicht der **HP 25** aufgrund der Verwendung eines hochwertigen **Feuchtesensors**, sowie durch die prozentgenaue Einstellung der gewünschten Sollfeuchte, einen äußerst präzisen Betrieb des Luftentfeuchters.

Als weitere Option ist ein **Funk-Feuchte-Messsystem** erhältlich, wodurch die Messgenauigkeit noch einmal erhöht werden kann, da die Messung entfernt vom Gerät erfolgt und daher nicht durch die Funktion des Entfeuchters selbst beeinflusst wird. Dieses Messsystem ermöglicht zusätzlich auch die Kombination mit einem Luftbefeuchter aus dem Hause Brune, wodurch Sie eine komplette Be- und Entfeuchtungslösung für einen Raum erhalten.

Bei Bedarf kann der HP 25 mit einer automatischen Kondensatpumpe ausgestattet, oder mit einem direkten Ablauf betrieben werden.



ERHÖHTE MESS-
GENAUIGKEIT DURCH
**FUNK-FEUCHTE-
MESSSYSTEM**

PERFEKTE FEUCHTELösUNG



KOMBINATIONSBETRIEB AUS
LUFTBEFEUCHTER B 280 Funk &
LUFTENTFEUCHTER HP 25 Funk

GERÄTEKOMBINATION
AUS **LUFTBEFEUCHTER**
& **LUFTENTFEUCHTER**



B 280 Funk
(alternativ B 600 Funk)



Funkfeuchtesender



HP 25 Funk

*Kombinationsbetrieb mit Luftbefeuchter **B 500 Professional** ist weiterhin möglich.

TECHNISCHE DATEN

» Einsatzbereich Temperatur **+5 °C - +32°C**

» Einsatzbereich Luftfeuchte **30% - 80%**

» Luftleistung nominal **500m³/h**

» Für Raumgrößen bis max. **250m³**

» Kapazität Wassertank **6,5 Liter**

» Nennspannung **230 V~50 Hz**

» Schallpegel (je nach Betriebsmodus) **42-45 db(A)**

» Energieverbrauch **0,571 kW**

» Trocknungsleistung (l/24h)	32°C – 80%	25
	20°C – 60%	12
	10°C – 60%	5

ZUBEHÖR

» **Funk-Feuchte-Messsystem**

» **Kondensatpumpe**

» Gerätemaße B×T×H [mm] **330 x 355 x 560**

» Gewicht **25 kg**

» Farbe **weiß**

» Elektronische Steuerung **ja**

» Kältemittel **R290** 

» Treibhausgaspotential (GWP) **3**

» Ozonabbaupotential (ODP) **0**

» Abtaufunktion ***mittels Raumtemperatur, elektronisch gesteuert***

DEHUMID HP 25



HP 25 FUNK LUFTENTFEUCHTER



Luftbefeuchtung Proklima GmbH
Schwarzacher Straße 13
74858 Aglasterhausen/Germany

E-Mail: mail@brune.info
Web: www.brune.info

Phone: +49 (0) 62 62 / 54 54
Fax: +49 (0) 62 62 / 32 55